

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

DENOMINACION: CAJA VALVULA ESCLUSA

MODELO: C 6200 CS



PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS

1. OBJETO: CAJA BRASERO PARA VÁLVULA ESCLUSA

Se incluyen bajo esta denominación las piezas utilizadas para poder acceder al eje de comando de la válvula esclusa desde la vía pública.

La caja brasero consta básicamente de un cuerpo, loseta y tapa abisagrada. Dicha tapa deberá tener un normal accionamiento de apertura / cierre que permita el acceso al eje de la válvula esclusa.

2. CARACTERISTICAS:

Fabricación: Por proceso de inyección.

2.1 Componentes: El conjunto deberá estar compuesto por los siguientes elementos:

2.1.1 Caja construida en material plástico:

Construida en material plástico de tipo Poliamida 6.6 con 30% de FV y aditivos con carga de UV, cuyas propiedades mecánicas y químicas permiten satisfacer los ensayos requeridos. Además, deberá identificarse la marca y fecha /lote de fabricación correspondiente, de manera de disponer de trazabilidad en los procesos de producción.

2.1.2 Tapa:

Construida en material plástico Poliamida 6.6 con 30% de FV y aditivos con cargas de UV, cuyas propiedades químicas y mecánicas permiten satisfacer los ensayos requeridos en la presente especificación técnica. Además deberá Identificarse:

- < Marca.
- < Fecha de Fabricación.
- < Logo

La tapa presentará cuadros y/o dibujos antideslizantes de 20 mm. de lado en sobre relieve y 1 mm. de altura, y el logotipo en bajorrelieve, de tamaño 70 x 140 mm. aprox. La tapa deberá poseer la sigla "VE" en su parte superior.

2.1.3 Loseta:

Construida en polipropileno, cumpliendo la función de "asiento" de la caja, con encastres que impiden el deslizamiento entre loseta y caja. En el centro presentara un orificio de Ø110mm o Ø160mm dependiendo de la necesidad.

2.2 Color / Terminación:

El conjunto es de color negro mate. Las superficies exteriores están redondeadas, sin poros ni fibras expuestas.

2.3 Cierre del Conjunto:

El cierre de la tapa se asegura mediante una traba por interferencia flexible. El diseño de la caja contempla que no queden lugares donde pueda acumularse suciedad que dificulte la maniobra de apertura y cierre de la tapa (separación aprox. 2 mm. por lado).

3. RESISTENCIA: ENSAYOS

El conjunto deberá satisfacer los siguientes ensayos:

3.1 Ensayo de compresión:

Instrumental:

Maquina de ensayo: Prensa Hidráulica capaz de aplicar 20 KN.

Resistencia a la compresión: 15 KN (1500 Kgs.)

Plato de carga: Placa cuadrada de acero de 75mm. de lado.

3.2 Ensayo de Impacto:

Se realizará un ensayo de impacto sobre la parte superior de la caja, dejando caer una masa de 3Kg. desde 1 metro de altura.

Material necesario para el ensayo:

- Un tubo guía de longitud necesaria, que permitirá centrar el percutor en su caída.
- Un apoyo plano tipo hormigón.
- Un percutor metálico en forma hemisférica de 3Kg. cuya base presente un radio de curvatura de 12cm.

Resistencia al impacto: 3 Kg. desde 1m de Altura

3.3 Ensayo de Resistencia a la Energía Radiante:

Se efectúa un ensayo acelerado, el cual consiste en una exposición durante 600 horas en un equipo ATLAS – Weather o Meter según norma ASTM G 26 A.

Resistencia a la energía radiante: Se somete al envejecimiento acelerado donde el resultado a las pérdidas de resistencia a la tracción y elongación no deberá superar el 10%.

3.4 Ensayo de Resistencia a los Agentes Químicos:

Se evalúa la pérdida de propiedades mecánicas (expresadas en porcentaje) después de haber efectuado los siguientes ensayos conforme a la norma ISO 175.

Resistencia a los Agentes Químicos: Se somete al conjunto de:

- baño en nafta con plomo (21 días a 23°C).
- baño en tolueno (nafta sin plomo) (21 días a 23°C).
- baño en hidróxido de sodio al 10 % (21 días a 23°C).
- baño en hipoclorito de sodio al 4% (10 días a 23°C).

Donde el resultado a:

Las pérdidas de resistencia a la tracción y elongación no deberán superar el 10%.

Importante:

4. CARACTERISTICAS DIMENSIONALES:

A continuación se muestra un esquema donde se detallan las dimensiones básicas del conjunto de caja reducida de conexión:

