



Canopol S.A. | Fundada en 1977 | Fábrica Homologada por AySA

📍 Brandsen 2479 (B1703AUE – José Ingenieros – Buenos Aires - Argentina)

☎ +54.11-4757-3204/6004 | 📠 (fax) +54.11-4757-6004 | ✉ info@canopol.com

CAÑOS - ACCESORIOS - VALVULAS 🕒 Lunes a Viernes de 8 - 12,30 Hs. y de 13,30 a 18 Hs.

ACCESORIOS DE PVC CLASE 10

CON ARO DE GOMA



Curva 45°

Tipo de Junta: Con aro de goma y para pegar
Diámetros: Ø 50mm a Ø 630mm C/Aro
Ø 20mm a Ø 500mm P/Pegar
Variantes: Diferentes ángulos según necesidad
Presión de Trabajo: 10kg/Cm²
Proceso de Producción: Termoformado



Curva 90°

Tipo de Junta: Con aro de goma y para pegar
Diámetros: Ø 50mm a Ø 630mm C/Aro
Ø 20mm a Ø 500mm P/Pegar
Variantes: Diferentes ángulos según necesidad
Presión de Trabajo: 10kg/Cm²
Proceso de Producción: Termoformado



Manguito Rosca Macho

Tipo de Junta: Con aro de goma y para pegar
Diámetros: Ø 50mm a Ø 630mm C/Aro
Ø 20mm a Ø 630mm P/Pegar
Rosca: BSP Ø 1/4" a 24" [NPT por Pedido]
Presión de Trabajo: 10 Kg/Cm²
Proceso de Producción: Termoformado e Inyectado



Cupla Reparación

Tipo de Junta: Con aro de goma y para pegar
Diámetros: Ø 50mm a Ø 630mm C/Aro
Ø 20mm a Ø 630mm P/Pegar
Variantes: Deslizante con Tope
Presión de Trabajo: 10 Kg/Cm²
Proceso de Producción: Termoformado e Inyectado



Reducción

Tipo de Junta: Con aro de goma y para pegar
Diámetros: Ø 50mm a Ø 630mm C/Aro
Ø 20mm a Ø 630mm P/Pegar
Variantes: Reducción Inversa
Presión de Trabajo: 10 Kg/Cm²
Proceso de Producción: Termoformado



TE Inyectadas

Tipo de Junta: Con aro de goma y para pegar
Diámetros: T Inyectada desde Ø 50mm hasta 355mm y reducidas
Presión de Trabajo: 10 Kg/Cm²

PARA PEGAR





Canopol S.A. | Fundada en 1977 | Fábrica Homologada por AySA

📍 Brandsen 2479 (B1703AUE – José Ingenieros – Buenos Aires - Argentina)

☎ +54.11-4757-3204/6004 | 📠 (fax) +54.11-4757-6004 | ✉ info@canopol.com

CAÑOS - ACCESORIOS - VALVULAS 🕒 Lunes a Viernes de 8 - 12,30 Hs. y de 13,30 a 18 Hs.

ACCESORIOS DE PVC CLASE 10

CON ARO DE GOMA



T y Cruz [Núcleo Reforzado]

Tipo de Junta: Con aro de goma y para pegar

Diámetros: Desde Ø 110mm a Ø 630mm

Presión de Trabajo: 10 Kg/Cm²

Refuerzo: Doble capa de tubo

Opcional: Refuerzo en PRFV / Núcleo Inyectado

Nota: Espesor de capa de fibra proporcional al diámetro



Bridas

Tipo de Junta: Con aro de goma, para pegar y Roscada

Diámetros: Ø 20mm a Ø 630mm. Rosca: Ø 1/2" a Ø 24"

Variantes: Ciega, Roscada, Espiga y Brida móvil

Presión de Trabajo: 10 Kg/Cm²

Nota: Las bridas son normalizadas, ANSI B 16.5 ASA 150. ISO 2531, otras.



Tapas

Tipo de Junta: Con aro de goma, para pegar y Roscada

Diámetros: Ø 20mm a Ø 630mm. Rosca: Ø 1/2" a Ø 24"

Variantes: Núcleo moldeado, soldadas

Presión de Trabajo: 10 Kg/Cm²

Proceso de Producción: Inyectadas de Ø 20 mm a 200 mm. Termoformadas de Ø110 mm a Ø 630 mm

PARA PEGAR

